

# **CÔNG TY CỔ PHẦN CƠ KHÍ CHÍNH XÁC**

*CÔNG TY CỔ PHẦN CƠ KHÍ CHÍNH XÁC*



## **TRU SỞ: CÔNG TY CỔ PHẦN CƠ KHÍ CHÍNH XÁC HTH**

Địa chỉ: Lô CN 17 Cụm CN Cao An – Thôn Phú An – Xã Cao An  
Huyện Cẩm Giàng – Tỉnh Hải Dương

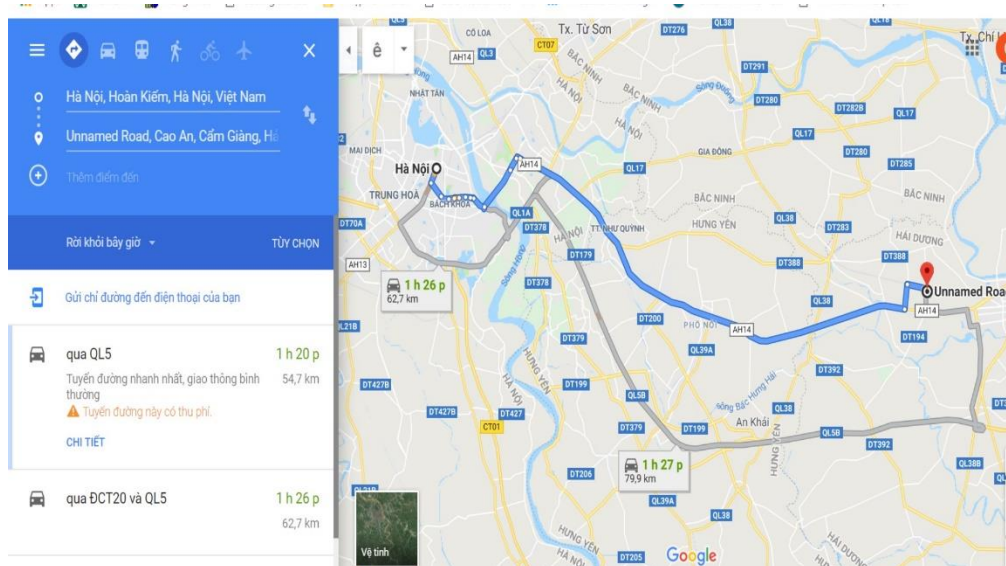
MST: 0801180040 ; ĐT: 0946.208.130

Email: [inbox@hthcompany.com.vn](mailto:inbox@hthcompany.com.vn)  
Web: <http://www.hthcompany.com.vn>

## GIỚI THIỆU

Công ty Cổ phần Cơ khí chính xác HTH (HTH) được thành lập năm 2016 trong bối cảnh nền công nghiệp cơ khí nước nhà đang trên con đường hội nhập. HTH có nhiệm vụ sản xuất, nghiên cứu, ứng dụng & phát triển công nghệ gia công cơ khí chính xác, cơ khí nặng, chế tạo các dây chuyền công nghiệp như các dây chuyền sơ chế rác thải, trạm trộn Asphalt nhựa nóng, trạm trộn bê tông xi măng và các dây chuyền trong các ngành công nghiệp khác.

Trụ sở công ty được xây dựng trên diện tích khoảng 3Ha. tại cụm công nghiệp Cao an – thôn Phú An – xã Cao An – Huyện Cẩm Giàng – Tỉnh Hải Dương. Nằm bên Quốc lộ 5B và cách Hà nội khoảng 55 km cũng như cách Cảng biển Hải Phòng 55 km, HTH được coi là ở vị trí thuận lợi nhất trong việc vận chuyển cũng như trung chuyển các mặt hàng trong khu vực.



HTH được hợp thành bởi các xưởng sản xuất như sau:

- Phân xưởng chế tạo chi tiết máy (CTM)
- Phân xưởng chế tạo và lắp ráp máy (LRM)
- Phân xưởng làm sạch và sơn sản phẩm (LS)
- Bộ phận cơ điện (CĐ) và bộ phận cơ giới (CG)

Các phân xưởng trong Công ty được trang bị dây chuyền sản xuất hiện đại, theo công nghệ Nhật bản. Các thiết bị công nghệ sản xuất được xây dựng và lắp đặt trên cơ sở dây chuyền công nghệ nhà máy cơ khí hiện đại – dây chuyền khép kín.

Các phân xưởng trong HTH được trang bị các thiết bị gia công cơ khí hạng nặng, hiện đại & đồng bộ như: máy tiện dài 18 mét; máy tiện & phay CNC 6 mét; máy doa ngang CNC, máy tiện đứng ... có thể gia công được chi tiết có đường kính lên tới 3m,... để chế tạo thiết bị siêu trường, siêu trọng cho ngành công nghiệp nặng.

Mặc dù thành lập chưa lâu nhưng HTH thực sự đã chứng minh được năng lực công nghệ trong tất cả các khâu từ nghiên cứu, thiết kế, chế tạo, đến dịch vụ lắp đặt bảo hành. HTH chế tạo thành công các chi tiết cơ khí phi tiêu chuẩn cỡ lớn cũng như hoàn thiện quy trình công nghệ chế tạo các sản phẩm sau:

- Cột thép đơn thân cỡ lớn và các cột điện chiếu sáng.
- Hệ thống lò nhiệt phân lớp cao su thành dầu FO-R
- Hệ thống xử lý và phân loại rác thải sinh hoạt lên tới 900 tấn rác / 24h.
- Hệ trạm trộn Asphan và trạm trộn bê tông xi măng,
- Các thiết bị áp lực, các phụ kiện cho ngành cầu đường như khe co giãn cầu, giá long môn, xe đúc hẫng, gói cầu thép các loại.
- Thiết bị cơ khí phi tiêu chuẩn dùng trong ngành điện như: tua bin điện cỡ lớn, gói đỡ van cung thủy điện...

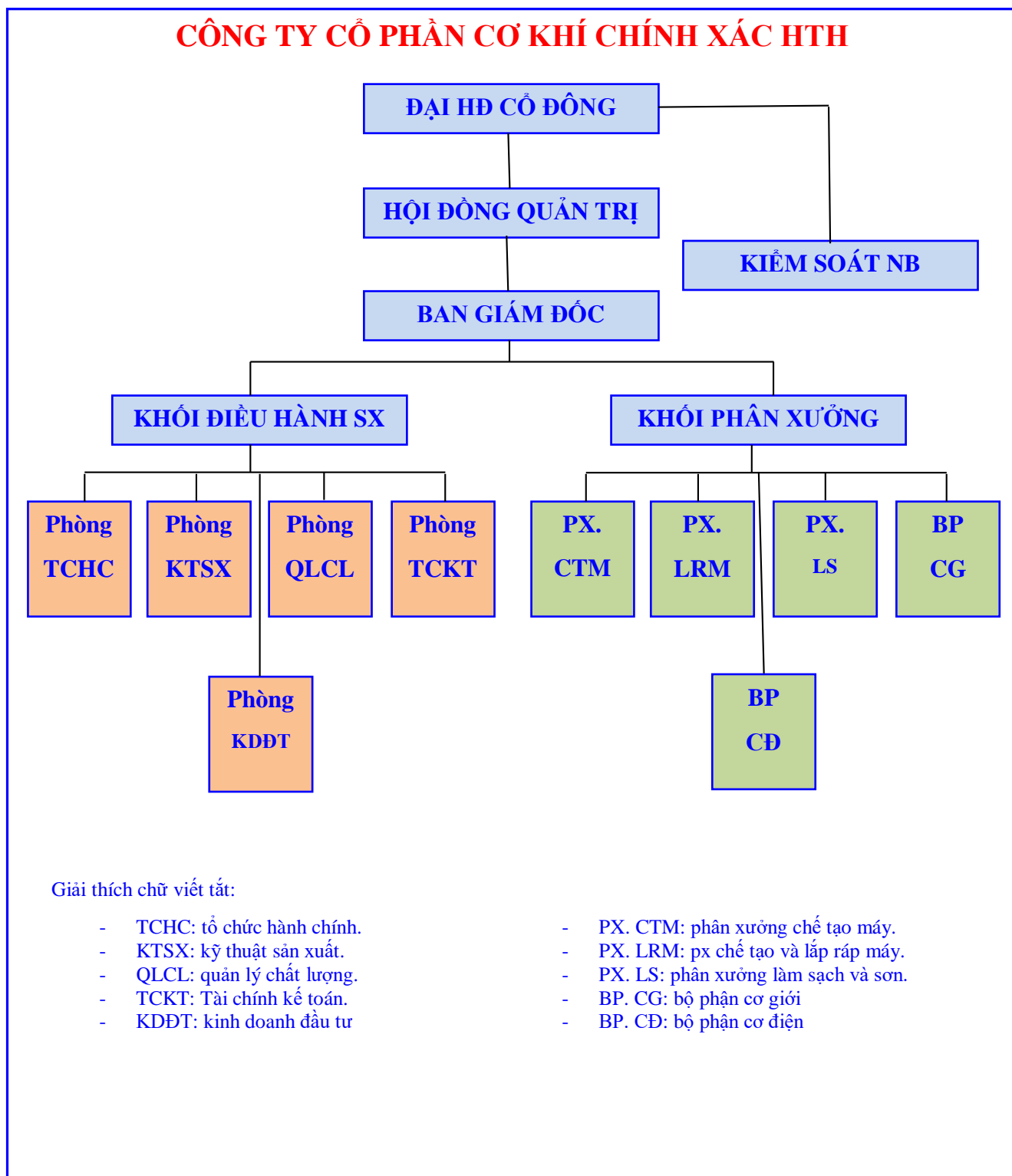
Trong xu thế hội nhập & cạnh tranh, HTH mong muốn được hợp tác chặt chẽ với các doanh nghiệp Việt Nam nói chung & các doanh nghiệp cơ khí chế tạo nói riêng để cùng nhau phát triển năng lực công nghệ và hợp tác thực hiện các dự án lớn, nâng cao nội lực của ngành công nghiệp nước nhà.

HTH luôn hướng tới mục tiêu hiệu quả với cam kết:

*An Toàn – Chất lượng – Tiến độ – Phát triển bền vững*

-----

## SƠ ĐỒ TỔ CHỨC



**DANH SÁCH CÁN BỘ CHỦ CHỐT**

<b>Stt</b>	<b>Họ và tên</b>	<b>GT</b>	<b>NS</b>	<b>Bằng cấp nghề nghiệp</b>	<b>Kinh nghiệm công tác</b>	<b>Số năm công tác</b>
1	Hà Thanh Tú (Giám đốc)	Nam	1985	- Kỹ sư máy tàu thủy – Đại học hàng hải Việt Nam	- Kỹ sư trưởng thiết kế máy và dây chuyền thiết bị công nghiệp -05 năm kinh nghiệm trong lĩnh vực quản lý	11
2	Lê Xuân Hùng (Phó giám đốc)	Nam	1977	- Kỹ sư đầu máy toa xe. Đại học GTVT Hà nội	-15 năm kinh nghiệm trong ngành chế tạo máy. -Kỹ sư trưởng thiết kế máy và dây chuyền thiết bị công nghiệp	20
3	Nguyễn Hữu Tuấn	Nam	1983	- Kỹ sư máy xây dựng. Đại học GTVT	-02 năm QLTB -11 năm kinh nghiệm trong lĩnh vực QLCT	13
4	Trần Duy Quỳnh	Nam	1983	- Kỹ sư chế tạo máy. Đại học Kỹ Thuật HY	- Trưởng phòng kỹ thuật sản xuất	13
5	Đào Mạnh Hiếu	Nam	1981	- Kỹ sư chế tạo máy. Đại học Bách Khoa Hà nội	-15 năm kinh nghiệm trong lĩnh vực chế tạo máy	15
6	Lê Quang Tiến	Nam	1984	- Cử nhân chế tạo máy. Cao đẳng KT Cơ khí	- 12 năm kinh nghiệm trong lĩnh vực chế tạo máy	12
7	Lê Quang Vĩ	Nam	1985	- Kỹ sư CN CTM.	-10 năm kinh nghiệm trong lĩnh vực chế tạo máy	11

## **SẢN PHẨM VÀ DỊCH VỤ CHÍNH**

### **1. TƯ VẤN THIẾT KẾ**

- Tư vấn thiết kế các công trình công nghiệp, dân dụng, các dây chuyền thiết bị đồng bộ như: dây chuyền nhiệt phân cao su, dây chuyền phân loại rác thải, dây chuyền hỗn hợp lò đốt rác, trạm trộn Asphan và trạm trộn bê tông xi măng...
- Tư vấn thiết kế các công trình kết cấu thép, nhà tiền chế, các công trình thép tiêu chuẩn, phi tiêu chuẩn.
- Tư vấn thiết kế thi công các hệ thống đường ống trên tàu thủy, hệ thống đường ống cho các nhà máy lọc dầu, giàn khoan và các nhà máy sản xuất giấy.
- Sử dụng các phần mềm tiêu chuẩn như: Tekla, Autocad, Solid work, Mechanical work.

### **2. GIA CÔNG CHẾ TẠO**

- Gia công chế tạo các thiết bị dùng trong ngành đóng tàu: cần cầu, tời neo, hệ thống đường ống áp lực, nắp hầm hàng, hệ trục chân vịt, hệ trục lái, cửa kín nước....
- Các máy móc công trình và phụ kiện dùng trong ngành cầu đường.
- Các thiết bị phi tiêu chuẩn khác: các loại bồn bể áp lực, cột điện đơn thân, cột chấp tiêu, hệ thống nhiệt phân caosu, hệ thống băng tải, thiết bị nâng, cầu trục.
- Chế tạo các thiết bị phục vụ ngành hàng không: sân bay, cầu dẫn sân bay và các hệ thống khác.

### **3. DỊCH VỤ**

- Dịch vụ làm sạch và sơn xử lý bề mặt các thiết bị công nghiệp.
- Dịch vụ sửa chữa và phục hồi các dây chuyền công nghiệp.
- Cho thuê nhà xưởng, đất nền và các máy móc thiết bị chuyên dụng.

## MỘT SỐ DỰ ÁN TIÊU BIỂU

### **DỰ ÁN: TRANG THIẾT BỊ THI CÔNG LOẠT ĐƯỜNG CAO TỐC VÀ CÁC CẦU THÉP - CẦU BÊ TÔNG CỐT THÉP**

Chủ đầu tư: BOT trong nước

Nhà thầu chính: Các công ty Công trình giao thông



### **CUNG CẤP:**

- Giá long môn, xe đúc hẫng.
- Cột, lan can cầu đường bộ
- Dầm cầu thép, trụ cầu thép.
- Khe co giãn các loại.



**DỰ ÁN: TRẠM TRỘN BÊ TÔNG NHỰA NÓNG  
và BÊ TÔNG XI MĂNG**

Chủ đầu tư: BOT

Nhà thầu chính: Công ty ENQ, TBN Việt Nam



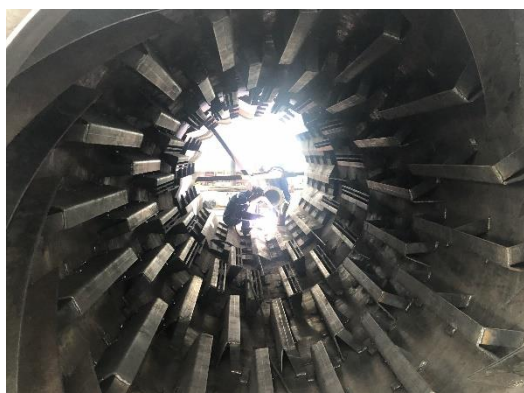
**CUNG CẤP:** trạm từ 60-240 tấn/h, trong phạm vi toàn quốc.





## **DỰ ÁN: TRẠM TRỘN BÊ TÔNG NHỰA NÓNG và BÊ TÔNG XI MĂNG**

**CUNG CẤP:** trạm từ 60-240 tấn/h, trong phạm vi toàn quốc.



**DỰ ÁN: CỘT ĐIỆN THÉP ĐƠN THÂN 110kv-220kv**

Chủ đầu tư: trong nước và quốc tế

Nhà thầu chính: Công ty TNHH Chế tạo cột thép Đông Anh



**CUNG CẤP:** Các cột thép đơn thân ghép đốt tiêu chuẩn dùng cho việc truyền tải điện 110kv-220kv. Trọng lượng mỗi cột lên tới 60 tấn/cột và chiều cao trung bình 65m/cột.



## **DỰ ÁN: NHÀ MÁY SẢN XUẤT DẦU FO-R**

Chủ đầu tư: Tập đoàn Indevco – Cty Cp Sông đáy  
Nhà thầu chính: Công ty cổ phần cơ khí chính xác HTH



**Lò nhiệt phân**



**Hệ thống ngưng tụ**



**Bồn giảm áp**



**Hệ thống đường ống**

**DỰ ÁN: NHÀ MÁY KÍNH NỒI CFG – NINH BÌNH**

Chủ đầu tư: Công ty cổ phần Tập đoàn INDEVCO

Nhà thầu: Công ty cổ phần cơ khí chính xác HTH

**CÔNG SUẤT 1200 TẤN KÍNH / NGÀY**



**Hệ xử than tự động**



**Phễu chứa xô đa**



**Chòi ngắm cảnh**

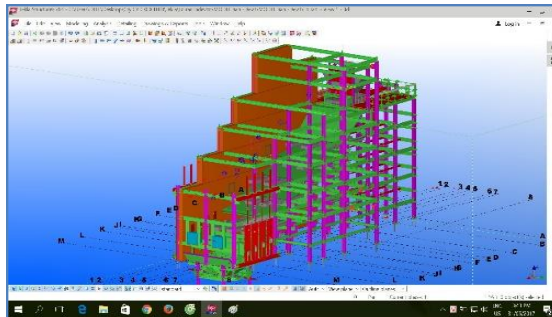


**Hệ thống nhập hàng**

**DỰ ÁN: TRUNG TÂM XỬ LÝ RÁC THẢI TỈNH QUẢNG NINH**

Chủ đầu tư: Công ty cổ phần Tập đoàn INDEVCO  
Nhà thầu chính: Công ty cổ phần cơ khí chính xác HTH

**CÔNG SUẤT 900 TẤN / NGÀY**



**Bản thiết kế tổng thể 01 lò đốt rác Công suất 150 tấn / ngày**



**Hệ khung giàn KCT lò rác**



**Hệ thống súng gia nhiệt**



**Hệ thống xử lý khí**



**Hệ thống nâng ghi tự động**

**DỰ ÁN: TRUNG TÂM XỬ LÝ RÁC THẢI TỈNH QUẢNG NINH**

Chủ đầu tư: Công ty cổ phần Tập đoàn INDEVCO

Nhà thầu chính: Công ty cổ phần cơ khí chính xác HTH

**CÔNG SUẤT 900 TẤN / NGÀY**



## **DỰ ÁN: CHẾ TẠO TỦ ĐIỆN PHÒNG NỔ**

Chủ đầu tư: Viện nghiên cứu năng lượng và mỏ  
Nhà thầu chính: Công ty cổ phần cơ khí chính xác HTH



## MỘT SỐ SẢN PHẨM DÙNG TRONG VIỄN THÔNG/ CÔNG NGHIỆP



**Cột cờ đa giác**



**Cột đèn chiếu sáng sân bóng**



**Cổng chào khu dân cư**



**Cổng chào KCN**



**Cột viễn thông Monopole**



**Cột viễn thông dây cơ**



**Cột Chập tiêu Formusa**

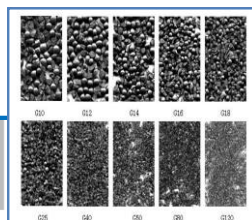
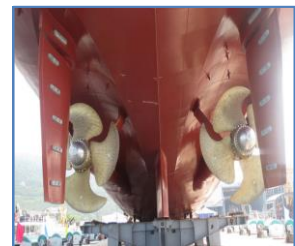


## MỘT SỐ SẢN PHẨM DÙNG TRONG NGÀNH TÀU BIỂN



### CUNG CẤP:

- Hệ trục chân vịt, hệ trục lái, bánh lái.
- Hệ thống xi lanh thủy lực, cửa kín nước, cầu xuống david.
- Hạt mài làm sạch bề mặt thép thân tàu.
- Dịch vụ: mạ kẽm nhúng nóng.
- Phụ kiện của các hệ thống đường ống trên tàu.



## MỘT SỐ SẢN PHẨM GIA CÔNG CHẾ TẠO



Vành môn bơm TL



Cánh hướng bơm TL



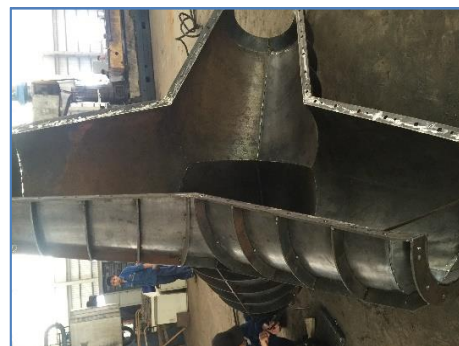
Bơm TL cỡ lớn



Khớp giãn nở



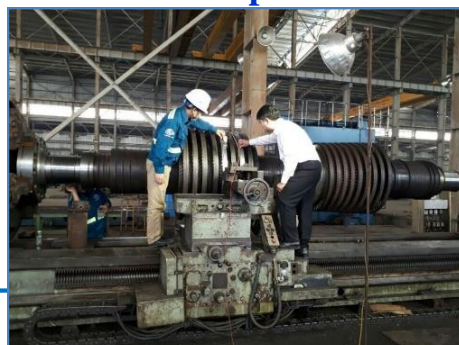
Chạc 3 thủy điện



Terapot



Chi tiết cắt công



Roto nhiệt điện

## MỘT SỐ SẢN PHẨM GIA CÔNG CHẾ TẠO



**Phễu liệu – băng tải**



**Bơm hướng dòng**



**Cần cầu trên tàu**



**Chi tiết côn thu**



**Dầm kết cấu thép**



**Kết cấu thép (Fender)**



**Chi tiết ống bao**



**Gối quay thủy điện**

## **THI CÔNG CHẾ TẠO KẾT CẤU THÉP NHÀ XƯỞNG**

**TƯ VẤN - THIẾT KẾ - THI CÔNG LẮP DỰNG  
NHÀ XƯỞNG CÔNG NGHIỆP NẶNG**



**Chế tạo hệ thống cầu trục**



**Lắp dựng kết cấu thép**



**THI CÔNG CHẾ TẠO KẾT CẤU THÉP KHÔNG GIAN**

**CỤM CÔNG TRÁI TIM VÀ CÔNG TRANG TRÍ**

**DỰ ÁN PHƯƠNG ĐÔNG - VÂN ĐỒN - QUẢNG NINH**



**THI CÔNG CHÉ TẠO KẾT CẤU THÉP**  
**HẢI ĐĂNG**  
**DỰ ÁN PHƯƠNG ĐÔNG - VÂN ĐỒN - QUẢNG NINH**



## NĂNG LỰC NHÀ XƯỞNG – THIẾT BỊ NÂNG HẠ




Stt	Tên nhà xưởng	Diện tích (m2)	Thiết bị nâng hạ		Ghi chú
			Số lượng	Tải trọng	
1	Phân xưởng chế tạo máy	3.200	3 2	10 tấn 5 tấn	Cầu trục
2	Phân xưởng chế tạo và lắp ráp máy	4.600	2 2	20 tấn 10 tấn	Cầu trục
3	Phân xưởng làm sạch và sơn	1.440	1	3 tấn	Cầu trục
4	Khu tập trung rác thải nguy hại	150	-	-	-
5	Sân bê tông lắp dựng	Bãi lắp dựng với tổng diện tích gần 5000 m2 dùng để lắp các máy công trình cỡ lớn			
6	Khu nhà điều hành (500m2)	Khu nhà điều hành và làm việc được trang bị đầy đủ thiết bị văn phòng – tiêu chuẩn quốc tế			
7	Khu nhà ăn ca	Sức chứa 250 suất ăn trong mỗi ca			
8	Cần cẩu (1 xe)	Cần cẩu bánh lốp TADANO – 25 tấn bánh lốp			
9	Xe nâng	Xe nâng 10 tấn TCM (2 xe)			

## THIẾT BỊ THÍ NGHIỆM VÀ KIỂM TRA TẠI XƯỞNG


TT	Danh mục thiết bị	Số lượng	Năm sản xuất	Thuộc sở hữu	Đặc tính kỹ thuật
1	Máy siêu âm đường hàn (DACOTA – USA)	01	2017	HTH	Mới
2	Máy siêu âm SS1100	05	2017	Nt	Mới
3	Máy Kính vĩ	03	2017	Nt	Mới
4	Máy thử độ cứng	01	2017	Nt	Mới
5	Máy đo chiều dày sơn	04	2017	Nt	Mới

## HỒ SƠ NĂNG LỰC THIẾT BỊ

### 1. Nhóm máy cắt thép hình, thép tấm

Stt	Máy móc / thiết bị	Hình ảnh mô tả
1	<p><b>Giàn cắt gas-oxy-plasma FS 7500D</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Số đầu cắt: 6 đầu cắt (gồm 01 Plasma)</li> <li>Giới hạn bàn cắt: 6,6 m x 15 m</li> <li>Chiều dày cắt max: 100 mm</li> <li>01 đầu cắt Plasma: LGK-120IGBT</li> <li>Cắt Plasma: chiều dày từ 1 mm đến 25 mm, Cắt max = 45 mm</li> </ul>	
2	<p><b>Máy cắt tôn thủy lực CNC HGS 62/16</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Khả năng cắt thép: t = 16 mm</li> <li>Chiều dài cắt tối đa: 6.000 mm</li> </ul>	
3	<p><b>Máy đột dập trực khuỷu 100T JC21-100</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Lực ép : 100 tấn</li> <li>Kích thước bàn máy: 570x860</li> </ul>	



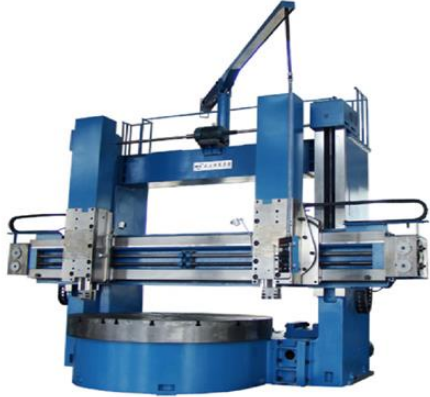
<p>4</p>	<p><b>Máy cắt đột liên hợp Sharp S-705N</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Cắt thép tròn D= 45 mm</li> <li>• Cắt thép vuông = 45 mm</li> <li>• Cắt thép góc L130x130x15</li> <li>• Cắt thép bản rộng L=250, dày t=16 mm</li> <li>• Đột lỗ D = 27 mm, t = 19 mm</li> <li>• Cắt mỏng thép góc L100x100x9</li> </ul>	
----------	---	---

## 2. Nhóm máy sản, ép, gập thép hình, thép tấm

Stt	Máy móc / thiết bị	Hình ảnh mô tả
<p>1</p>	<p><b>Máy sản tôn thủy lực CNC HGS 2 - HPC800/60-3</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hãng sản xuất: YSD</li> <li>• Chiều dài sản: 12.000 mm</li> <li>• Chiều dày sản: 22 mm (Max = 24)</li> <li>• Lực ép: 1600 tấn</li> </ul>	
<p>2</p>	<p><b>Máy lóc tôn cỡ lớn: Kawasaki 50/3600</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Chiều dài lớn nhất có thể lóc: 3700 mm (3.800 nếu bỏ con lăn dẫn hướng bên)</li> <li>• Chiều dày lớn nhất có thể lóc: 50 mm (Dmin 1100)</li> </ul>	
<p>3</p>	<p><b>Máy lóc tôn cỡ nhỏ 12x2430</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Chiều dày lớn nhất có thể lóc: 12mm</li> <li>• chiều dài lớn nhất: 2430mm</li> </ul>	



<p><b>4</b></p>	<p><b>Máy ép thủy lực 100T PSS</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lực ép lớn nhất: 100T</li> <li>• Hành trình xilanh: 350mm</li> <li>• Tốc độ làm việc: 2mm/ph</li> <li>• Kích thước khu vực làm việc: 1050x250x900 mm</li> <li>• Kích thước máy: 2400x1900x850 mm</li> </ul>	
<p><b>5</b></p>	<p><b>Máy gập mép tôn mỏng 6 chức năng (Máy tạo mí LD-4C)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Độ dày vật liệu: 0.5 mm đến 1.2 mm</li> <li>• Động cơ 1.5 Kw, 3P – 380V</li> <li>• Kích thước 1208x550x950 (mm)</li> </ul>	

### 3. Nhóm máy phay, bào, doa, xọc, tiện

Stt	Máy móc / thiết bị	Hình ảnh mô tả
<p><b>1</b></p>	<p><b>Máy tiện đứng cỡ lớn DVT 315 x 2000/32</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Model: DVT315x20/32</li> <li>• Đường kính tiện: 3200 mm (3350)</li> <li>• Chiều sâu tiện: 1200 mm</li> <li>• Khoảng dịch lên xuống của dầm ngang: 2000 mm</li> <li>• Khoảng tốc độ: 1.6, 2, 2.5, 3.15, 4, 5, 6.3, 8, 10, 12.5, 16, 20, 25, 31.5, 40, 50. v/p</li> </ul>	
<p><b>2</b></p>	<p><b>Máy tiện băng dài TRC 160</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Chiều dài tiện: 19.500 mm</li> <li>• Đường kính thoát bàn: 1200mm</li> <li>• Đường kính thoát băng: 1800mm</li> <li>• Số cấp tốc độ; 25 cấp, nmax= 35.5v/p, nmin= 224v/p</li> <li>• Số cấp bước tiến; 19 cấp, Smax= 4.5mm/p, Smin= 0.18mm/p</li> </ul>	
<p><b>3</b></p>	<p><b>Máy tiện CNC TUR1100MNx6000</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Chiều dài tiện: 6000 mm</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Đường kính tiện max: 1250 mm</li> <li>• Tích hợp đầu phay trên dài dao</li> </ul>	
4	<p><b>Máy tiện băng dài RIMEX 370/315</b>                  Công suất động cơ: 11KW - Tốc độ 1400v/ph.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Chiều dài băng máy 4.000 mm.</li> <li>• Đường kính thoát bàn: 480 mm.</li> <li>• Đường kính thoát băng: 750 mm.</li> <li>• Đường kính lỗ trục chính: 300 mm</li> <li>• Số cấp tốc độ; 12 cấp, tốc độ max= 400v/p, min= 8v/p</li> </ul>	
5	<p><b>Máy tiện IKEGAI 500x1300</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Đường kính mâm cặp: D= 310 mm</li> <li>• Chiều dài băng máy: L = 1300 mm</li> </ul>	
6	<p><b>Máy tiện vạn năng &gt;400mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Đường kính mâm cặp: D310 mm</li> <li>• Chiều dài băng máy: L = 1000 mm</li> </ul>	
7	<p><b>Máy tiện C6240x4000 (C6263)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Chiều dài băng máy: 630x4000 mm</li> <li>• Đường kính thoát bàn: 400 mm</li> <li>• Đường kính thoát băng: 550 mm</li> </ul>	
8	<p><b>Máy doa TX611C/4</b>                  Kích thước bàn làm việc 1320x1010</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Đường kính Trục chính: 110 mm</li> <li>• Số cấp tốc độ mâm ngoài: 16 cấp n(4-160)v/p</li> <li>• Số cấp tốc độ lồng trong: 18 cấp n(12-950)v/p</li> <li>• Số cấp bước tiến bàn máy: 18 cấp S(0.075-24)mm/v</li> <li>• Số cấp bước tiến lồng trục chính: 18 cấp S(0.05-16)mm/p</li> <li>• Số cấp bước tiến chạy dao ngang: 18 cấp S(0.025-8)mm/v</li> <li>• Trọng lượng phôi lớn nhất: 2.5T</li> <li>• Lực quay lớn nhất của trục chính: 1100N.m</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Khoảng cách lớn nhất, nhỏ nhất từ tâm trục chính tới bàn làm việc: 1250mm, 5mm</li> </ul>	
9	<p><b>Trung tâm gia công phay CNC MCV1600</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hành trình trục X: 1600 mm</li> <li>• Hành trình trục Y: 800 mm</li> <li>• Hành trình trục Z: 700 mm</li> </ul>	
10	<p><b>Máy khoan cần Z3050x13</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Đường kính khoan lớn nhất: 50 mm</li> <li>• Khoảng di chuyển đứng của cần trên trụ: 1000 mm</li> <li>• Góc xoay của cần: 360 độ</li> <li>• Số cấp tốc độ trục chính: 16 cấp</li> <li>• Công suất động cơ: 4 +1.5 kW</li> <li>• Công suất bơm làm mát: kW</li> </ul>	
11	<p><b>Máy khoan cần Z3080x25</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Đường kính khoan lớn nhất: 80 mm</li> <li>• Khoảng di chuyển đứng của cần trên trụ: 1000 mm</li> <li>• Góc xoay của cần: 360 độ</li> <li>• Số cấp tốc độ trục chính: 16 cấp</li> <li>• Công suất động cơ: 7,5 kW</li> <li>• Công suất bơm làm mát: 0,125 kW</li> </ul>	
12	<p><b>Máy sọc TS-300K</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tỷ số truyền 1:80</li> <li>• Đường kính bàn làm việc: 560 mm</li> <li>• Di chuyển ngang của bàn làm việc: 520 mm</li> <li>• Di chuyển dọc của bàn làm việc: 500 mm</li> <li>• Trọng lượng toàn bộ máy: 1500 KGS</li> </ul>	

<p>13</p>	<p><b>Máy cưa Vòng DAITO</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kích thước cắt max: 500x700 mm</li> <li>• Kích thước lưỡi cưa: t = 1.06 đến 1.4 mm dài 5450 mm</li> </ul>	
<p>14</p>	<p><b>Máy bào ngang cơ khí OLEJ 7m36 6920</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hành trình dọc: 800mm</li> <li>• Hành trình ngang: 600mm</li> <li>• Hành trình lên, xuống: 310 mm</li> </ul>	
<p>15</p>	<p><b>Máy mài tròn vạn năng M1432B-100</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Chiều dài mài lớn nhất: 1000mm</li> <li>• Tốc độ trục chính đầu đá mài: 1670V/ph</li> <li>• Chiều dài kẹp phôi lớn nhất: 1080 mm</li> <li>• Khả năng mài tròn ngoài: D5-D320mm</li> </ul>	

#### 4. Nhóm máy hàn (Mig, Max, tự động, bán tự động)

<p>1</p>	<p><b>Máy hàn bán tự động Weldcom KRIII 500.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Điện áp định mức: 3 pha 380 VAC</li> <li>• Công suất định mức: 28 KVA</li> <li>• Phạm vi điều chỉnh dòng hàn: 100 A đến 500A</li> <li>• Điện áp hàn: 19 V đến 39 V</li> <li>• Đường kính dây hàn: 1.0, 1.2 và 1.6 mm</li> <li>• Hàn nhôm dây lõi thuốc 1.0, 1.2. 1.6 mm</li> </ul>
<p>2</p>	<p><b>Máy hàn hồ quang chìm JASIC MZ-1000</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Điện áp định mức: 3 pha 380 VAC</li> <li>• Công suất định mức: 52 KVA</li> <li>• Phạm vi điều chỉnh dòng hàn: 100 A đến 1.000A</li> <li>• Điện áp hàn: 20 V đến 50 V</li> </ul>

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Đường kính dây hàn: 3.2 đến 5.0</li> <li>• Chu kỳ tải 100%</li> </ul>
--

## 5. Thiết bị làm sạch và sơn.

<b>1</b>	<b>HỆ THỐNG BUÔNG PHUN CÁT – LÀM SẠCH BỀ MẶT KIM LOẠI</b>
	Bộ thiết bị phun cát 200 lít
	Bình tích khí nén 2.0 m <sup>3</sup> Dung tích: 2 m <sup>3</sup> Áp suất làm việc: 10 kg/cm <sup>3</sup> , Áp suất thử: 15kg/cm <sup>3</sup> ,
<b>2</b>	<b>HỆ THỐNG BUÔNG PHUN BI- LÀM SẠCH BỀ MẶT KIM LOẠI</b>
	Bộ thiết bị bắn bi bán tự động 200 lít
	Bình tích khí nén 2.0 m <sup>3</sup> Dung tích: 2 m <sup>3</sup> Áp suất làm việc: 10 kg/cm <sup>3</sup> , Áp suất thử: 15kg/cm <sup>3</sup> ,
<b>3</b>	<b>HỆ THỐNG PHUN SƠN</b>
	Máy phun sơn TRK833 ( số 1) Công suất động cơ: 4000 W
	Máy phun sơn TRK833 ( số 2) Công suất động cơ: 4000 W
<b>4</b>	<b>HỆ THỐNG XI LÔ LỌC BỤI</b>
	Hệ thống xi lô kiểu lọc ướt qua các ngăn sơ cấp và thứ cấp. Quạt hút gió KOREA – 55 kw

## 6. Hệ thống gas-oxy-khí nén.

1	Hệ thống đường ống Oxy- Gá và Khí nén quanh nhà xưởng
2	Máy nén khí Fusheng TA-80 <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lưu lượng 791 l/ph</li> <li>• Áp lực làm việc: 8 kg/cm<sup>3</sup></li> </ul>
3	Máy nén khí Hitachi OSP - 37S6AR <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lưu lượng 791 l/ph</li> <li>• Áp lực làm việc: 7 kg/cm<sup>3</sup></li> <li>• Công suất: 50 HP (37Kw)</li> <li>• Lưu lượng khí: 6.4 m<sup>3</sup>/lít/phút</li> </ul>

## MỘT SỐ CHỨNG CHỈ TIÊU BIỂU

SỞ KẾ HOẠCH VÀ ĐẦU TƯ  
TỈNH HẢI DƯƠNG  
PHÒNG ĐĂNG KÝ KINH DOANH

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM  
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

### GIẤY CHỨNG NHẬN ĐĂNG KÝ DOANH NGHIỆP CÔNG TY CỔ PHẦN

Mã số doanh nghiệp: 0801180040

Đăng ký lần đầu: ngày 25 tháng 04 năm 2016

Đăng ký thay đổi lần thứ: 1, ngày 15 tháng 05 năm 2017

#### 1. Tên công ty

Tên công ty viết bằng tiếng Việt: CÔNG TY CỔ PHẦN CƠ KHÍ CHÍNH XÁC HTH

Tên công ty viết bằng tiếng nước ngoài: HTH PRECISION ENGINEERING JOINT STOCK COMPANY

Tên công ty viết tắt: HTH. JSC

#### 2. Địa chỉ trụ sở chính

Thôn Phú An, Xã Cao An, Huyện Cẩm Giàng, Tỉnh Hải Dương, Việt Nam

Điện thoại: 0946 208 130

Fax:

Email:

Website:

#### 3. Vốn điều lệ

Vốn điều lệ: 10.000.000.000 đồng

Bằng chữ: Mười tỷ đồng

Mệnh giá cổ phần: 100.000 đồng

Tổng số cổ phần: 100.000

#### 4. Người đại diện theo pháp luật của công ty

\* Họ và tên: HÀ THANH TÚ

Giới tính: Nam

Chức danh: Giám đốc

Sinh ngày: 01/12/1985

Dân tộc: Kinh

Quốc tịch: Việt Nam

Loại giấy tờ chứng thực cá nhân: Thẻ căn cước công dân

Số giấy chứng thực cá nhân: 031085003579

Ngày cấp: 13/04/2016

Nơi cấp: Cục cảnh sát ĐKQL cư trú và DLQG về dân cư

Nơi đăng ký hộ khẩu thường trú: Khu Hoàng Xá, Thị Trấn An Lão, Huyện An Lão, Thành phố Hải Phòng, Việt Nam

Chỗ ở hiện tại: Khu Hoàng Xá, Thị Trấn An Lão, Huyện An Lão, Thành phố Hải Phòng, Việt Nam

*khac*



TRƯỞNG PHÒNG

*Lê Luân Hiền*

## MỘT SỐ ĐỐI TÁC CỦA HTH



Tập đoàn Indevco  
Việt Nam



Công ty CP năng lượng tái  
tạo DVA



Thách Thức Thời Gian  
Tập đoàn Xi măng  
Việt Nam



Công ty Cột thép  
Hyundai - Đông Anh



Công ty Ned deck Marine  
Việt Nam



Tập đoàn dầu khí Quốc gia  
Việt Nam



Công ty Bơm Hải  
Dương



Viện bơm và  
thiết bị thủy lợi



Tập đoàn than khoáng sản  
Việt Nam



Viện Cơ khí  
năng lượng và mỏ



Công ty Winel Việt Nam



Viện công nghệ - BQP